

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12031—2012

FZ/T 12031—2012

紧密纺棉色纺纱

Compact spinning cotton colour yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
紧密纺棉色纺纱
FZ/T 12031—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24917 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 12031-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

C.5.5 时间选择:1 min、2.5 min、5 min。

C.6 结果的表示和计算

C.6.1 纱线毛羽的测试结果主要有以下几项指标:毛羽指数 H 值、毛羽指数标准差 S_H 、毛羽波谱图、毛羽不匀率曲线图、毛羽柱状图、最大毛羽指数 H 值、最小毛羽指数 H 值,管间毛羽变异系数 CV 。

C.6.2 试验结果按照 GB/T 8170 规定的方法进行修约,毛羽指数 H 值保留 1 位小数。

C.7 试验报告

说明试验是按本标准进行的,并报告以下内容:

- a) 样品材料、规格和数量;
 - b) 试验环境条件(湿度、相对湿度);
 - c) 仪器型号;
 - d) 纱线速度、取样长度等必要试验参数;
 - e) 毛羽指数 H 值、标准差值 S_H 、一批试样的平均值,必要时计算其标准差、最大值、最小值及变异系数;
 - f) 毛羽曲线图、波谱图。
-

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:百隆东方股份有限公司、国家生态纺织品质量监督检验中心滨州实验室、华孚色纺股份有限公司、宁波百隆纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:卫国、黄林海、田金家、朱翠云、王憬义、叶戩春、张荣庆、丁曰东。

附录 B
(规范性附录)

紧密纺棉色纺纱百米质量的计算

B.1 紧密纺棉色纺纱的公定回潮率为 8.5%。

B.2 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

m_g ——100m 纱在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱的标准干燥质量(g)按式(B.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

m_d ——100 m 纱标准干燥质量,单位为克(g);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex);

W ——公定回潮率,%。

紧密纺棉色纺纱

1 范围

本标准规定了紧密纺棉色纺纱的分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于紧密纺技术加工生产的精梳棉色纺纱,不适用于天然彩棉色纺纱及特种用途紧密纺棉色纺纱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 398—2008 棉本色纱线
- GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
- FZ/T 01086 纺织品 纱线毛羽测定方法 投影计数法
- FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装
- FZ/T 12014—2006 针织用棉色纺纱

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

紧密纺棉色纺纱 compact spinning cotton colour yarns

采用紧密纺技术,由一种及以上染色棉纯纺或与本色棉混纺而成的有色纱。

4 产品分类、标记

4.1 紧密纺棉色纺纱以不同颜色及线密度分类。

4.2 紧密纺棉色纺纱的原料代号为 C。